

Министерство образования и науки Челябинской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Магнитогорский педагогический колледж"

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего
звена среднего профессионального образования

СОГЛАСОВАНО

Профсоюзный комитет ГБПОУ "МПК"

Протокол от 19.06.2026г.

Председатель _____



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ "МПК"

О.Ю. Леушканова

Приказ от

19.06

2026г. №

192/1



15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Квалификация: <i>техник-технолог</i>
Форма обучения: <i>Очная</i>
Срок получения образования по ОП: <i>3 г. 10 мес.</i>
Уровень образования при приеме на обучение: <i>основное общее образование</i>

Год начала подготовки 2024
(по учебному плану)
Учебный год 2026-2027
Образовательный стандарт
(ФГОС) № 444 от 14.06.2022

Основной	Виды деятельности
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
+	Освоение профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август									
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 3	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31			
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52			
I																		К	К																						Э	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
II															У	У		К	К															У	У	П	П	П	П	П	П	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
III							П	П	П	У	У	П	П	П			Э	К	К																			П	П	П	П	П	П	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
IV								У	У	У	У	У	П	П	П	П	Э	К	К									У	У	П	П	П	П	У	П	П	П	Э	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
	Теоретическое обучение	17	22	39	15	15	30	8	18	26	7	8	15	110
У	Учебная практика				2	2	4	2		2	5	3	8	14
П	Производственная практика (по профилю специальности)					6	6	6	5	11	4	7	11	28
Э	Промежуточная аттестация		2	2		1	1	1	1	2	1	1	2	7
Г	Государственная итоговая аттестация											6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	9	11	2	9	11	2		2	35
Итого		19	33	52	19	33	52	19	33	52	19	25	44	200

[illegible]

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1. Нормативная база реализации основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

Настоящий учебный план разработан в соответствии со следующими нормативными документами:

Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 444 (зарегистрированным Министерством Юстиции Российской Федерации 01.07.2022 № 69122) (далее - ФГОС СПО);

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012г.№413» (Зарегистрирован 12.09.2022 № 70034);

Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762;

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800;

Положением о практической подготовке обучающихся, утверждённым приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерством просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390;

Уставом и другими локальными актами ГБПОУ "Магнитогорский педагогический колледж"

Учебный план определяет перечень, объем, последовательность и распределение по периодам обучения учебных дисциплин, междисциплинарных курсов (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, формы промежуточной аттестации студентов.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год на всех курсах начинается 1 сентября и заканчивается 30 июня. Продолжительность учебной недели - шестидневная.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

При составлении расписания учебных занятий учитываются следующие требования: допускается группировка учебных занятий парами, продолжительность перерыв между занятиями в паре 10 минут, перерыва между парами 10 минут, 20 минут.

При формировании и реализации учебного плана для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, учитываются следующие основные нормы освоения ППССЗ по специальности 15.02.16 Технология машиностроения по освоению ППССЗ.

1.Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППССЗ.

2. Максимальный объем нагрузки при прохождении практики составляет 36 часов в неделю. При прохождении практики никаких других обязательных занятий не проводится.

3. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные) определяет преподаватель, исходя из специфики изучения учебного материала.

4. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

5. Общий объем каникулярного времени составляет 35 недель, распределение по семестрам согласно графику учебного процесса.

6.Учебным планом предусматривается выполнение 2 курсовых проекта:

1) Комплексный курсовой проект по МДК 01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования и МДК 01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин - в 6 семестре ;

2) МДК 05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчинённого персонала - в 8 семестре.

Курсовые проекты реализуются в пределах времени, отведенного на изучение соответствующих дисциплин / МДК. При работе над курсовыми проектами для обучающихся проводятся групповые и индивидуальные консультации. Формой контроля является защита курсового проекта.

7. Дисциплина «Физическая культура» осуществляется в объеме 144 часа во время проведения теоретических занятий.

8. Дисциплина "Безопасность жизнедеятельности" реализуется в объёме 76 часов, в том числе не менее 48 академических часов отводится на освоение основ военной службы (для юношей), для девушек проводятся занятия по освоению основ медицинских знаний.

9. Для реализации компонентов ППСЗ в форме практической подготовки при освоении социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклов выделен объём учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся. Практическая подготовка при реализации учебных предметов, дисциплин, МДК организуется путём проведения практических занятий, практикумов, лабораторных работ и иных видов учебной деятельности, предусматривающих участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Практическая подготовка при проведении всех видов практики (учебная, производственная) организуется путём непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

10. Для приобретения практического опыта при изучении профессиональных модулей планируется учебная и производственная практики:

Учебная практика направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ

СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности в соответствии ФГОС СПО . Учебная практика проводится концентрированно, в мастерских ГБПОУ "МПК" и других вспомогательных объектах образовательного учреждения. Учебная практика проводится преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Производственная практика, (концентрированная) направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

Производственную практику обучающиеся проходят в организациях по профилю специальности на основе договоров, заключаемых между ГБПОУ "МПК" и этими организациями.

Формой аттестации всех видов практики дифференцированный зачет.

11. С целью формирования ключевых компетенций цифровой экономики у обучающихся в образовательную программу включён сквозной модуль, реализуемый в рамках дисциплин / МДК, практик.

12.На проведение учебных занятий и практики выделено 91,59 % от объёма учебных циклов образовательной программы.

13. Объём обязательной части образовательной программы без учёта объёма государственной итоговой аттестации составляет 64,42%.

14. Вариативная часть образовательной программы составляет 35,45% - 1506 часов, отведенных на:

- введение нового вида деятельности ВД.06 Выполнение работ по профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля - ПМ 06 в объёме 634 часа;

- введение 2 общепрофессиональных дисциплин (108 часов): ОП.09 Основы предпринимательской деятельности- 62 час; ОП.10; Правовое обеспечение профессиональной деятельности- 46 час.

- расширение видов деятельности и развития общих и профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника - 904 часа.

1.3. Текущий контроль, промежуточная и государственная аттестация

Текущий контроль проводится по дисциплинам, МДК и модулям в соответствии с дидактическими единицам знаний.

Аттестацию по темам дисциплин и МДК проводится за счет времени обязательной учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация проводится путём оценки уровня сформированности общих и профессиональных компетенций обучающихся по дисциплинам / МДК, практикам, и модулям.

Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме Зачёта (З) или Дифференцированного зачета (ДЗ), Экзамена (Э), Других форм аттестации (Др)

Профессиональный модуль «Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих 16199 Оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин» завершаются сдачей квалификационных экзаменов. Результаты квалификационного экзамена могут быть засчитаны как результаты освоения названного профессионального модуля.

По профессиональным модулям промежуточная аттестация проводится в форме Экзамена по модулю (Эм), являющегося итоговой аттестацией по профессиональному модулю. При этом осуществляется проверка сформированности ПК и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенного в разделе «Требования к результатам освоения ППССЗ» федерального государственного образовательного стандарта.

Формы аттестации отражены в учебном плане специальности и за 1 год обучения не превышают 8 экзаменов и 10 (11 с учётом зачёта или дифференцированного зачёта по Физической культуре) зачётов или дифференцированных зачетов по дисциплинам, МДК, практикам и модулям.

По некоторым дисциплинам / МДК, практикам предусмотрены комплексные зачёты:

1) Комплексный зачёт с оценкой: УП.02 Учебная практика и ПП.02 Производственная практика - в 7 семестре;

2) Комплексный зачёт с оценкой: УП.03 Учебная практика и ПП.03 Производственная практика - в 7 семестре;

3) Комплексный зачёт с оценкой: УП.04 Учебная практика и ПП.04 Производственная практика - в 8 семестре.

Для проведения промежуточной аттестации в форме "Экзамена" по дисциплинам или МДК учебным планом предусмотрено 12 часов, из них:

6 часов - экзамен; 2 часа - консультации; 4 часа - самоподготовка обучающихся.

Для проведения промежуточной аттестации в форме "Экзамена по модулю" по ПМ учебным планом предусмотрено 12 часов, из них:

8 часов - экзамен; 2 часа - консультации; 2 часа - самоподготовка обучающихся.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

1.4 Общеобразовательный цикл

Общеобразовательная подготовка реализуется для обучающихся на базе основного общего образования, и основывается на Федеральном государственном образовательном стандарте среднего общего образования на основе федеральной образовательной программе среднего общего образования, утверждённой приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 23.11.2022г. N 1014.

Учебным планом предусмотрено изучение 13 обязательных учебных предметов, соответствующих технологическому профилю, в том числе 3 предмета на углубленном уровне и 3 дополнительных учебных предмета. Выполнение обучающимися индивидуального проекта планируется в течение одного года в рамках одного изучаемого предмета за счёт отдельно отведённого времени.

Срок освоения образовательной программы для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается по специальности СПО на 52 недели (1 год) и реализуется из расчета:

учебная нагрузка обучающихся - 39 нед.;

промежуточная аттестация - 2 нед.;каникулярное время - 11 нед., в том числе 2 нед. в зимнее время.

Для проведения промежуточной аттестации в форме "Экзамена" на каждый предмет учебным планом предусмотрено 18 часов, из них:

6 часов - экзамен; 4 часа - консультации; 8 часов - самоподготовка обучающихся.

По предметам ОБП.06 История и ДУП.01 Россия - моя история проводится комплексный зачёт с оценкой во 2 семестре.